



## SAFAR - Mod. 527 A e 527 B

### TABELLA DELLE TENSIONI

Valvola	Tipo	V placca	V schermo	V catodo	V pl. osc.
V 5	35Z4	160	—	—	—
V 4	35L6	100	110	6	—
V 3	12Q7	70	—	—	—
V 2	12NK7	110	110	2	—
V 1	12TE8	90	55	2	90

### MOD. 536, 537 e 539 - SECONDA SERIE - TABELLA TENSIONI

Valvola	aV placca	V schermo	V catodo	V pl. osc.
6A8	190	80	1,5	90
6K7	190	80	1,5	—
6Q7	120	—	1,5	—
6V6	180	190	10	—
5Y3	2 × 250	—	—	—

La tensione negativa alle tre prime valvole è misurata ai capi della resistenza R16.

### ISTRUZIONI PER LA TARATURA DEI MOD. 527, 527A e 527B

**MEDIA FREQUENZA.** — Tarare a 450 kc/s. Appl. segnale griglia 12K7 tramite condensatore 10.000 pF, regolare CR7 e CR8. Appl. segnale griglia 12A8, regolare CR5 e CR6, massima uscita.

**ONDE MEDIE.** — Appl. segnale griglia 12A8, tramite cond. 200 pF, procedere messa in scala regolando prima compens. oscill. CR3 a 1200 kc/s, poi nucleo bob. oscill. 18 a 550 kc/s; ritoccare CR3 a 1200 kc/s. Applicare segnale presa d'antenna, procedere allineamento, regolando CR1 a 1200 kc/s e poi nucleo bob. entrata L8 a 550 kc/s.

**ONDE CORTE.** — Appl. segnale griglia 12A8 tramite resistenza 400 ohm, procedere alla messa in scala, regolando CR4 a 15 Mc/s, poi nucleo oscill. L7 a 6 Mc/s. Procedere all'allineamento applicando segnale presa antenna; regolare CR2 a 15 Mc/s e poi nucleo L4 a 6 Mc/s.

**AVVERTENZA.** — La resistenza in serie alla placca della 35Z4 (R15 di 100 ohm 1 W) può interrompersi; l'apparecchio rimane muto. Il condensatore tra la placca 35Z4 e massa, può andare in cc (C25 da 15.000 pF). Effettuare controllo.

**SOSTITUZIONE VALVOLE.** — Togliere cartone posteriore, togliere manopole; svitare viti chassis in alto sulla scatola; svitare i dadi con colletto di bloccaggio alberi volume e sintonia; estrarre chassis. La posizione delle valvole è segnata. Infilare cacciavite a lama piatta e manovrare come leva, le valvole usciranno dallo zoccolo.